

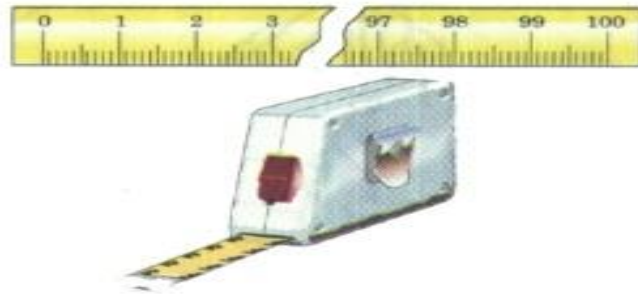
DỤNG CỤ CƠ KHÍ

(Không dạy thước cặp)

I./ DỤNG CỤ KIỂM TRA :

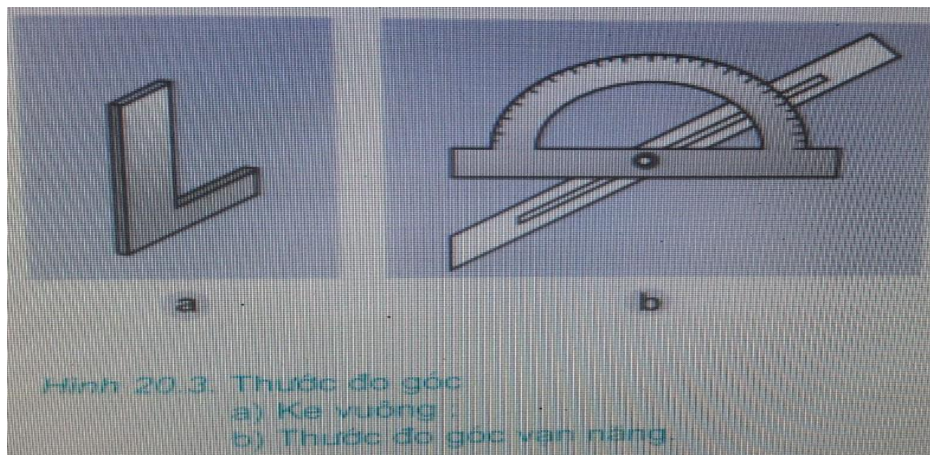
1. Thước đo chiều dài :

Thường dùng *Thước lá* và *Thước cuộn* : Dùng để đo độ dài của chi tiết hoặc xác định kích thước của sphầm.



2. Thước đo góc :

Êke, ke vuông, thước đo góc vạn năng.



Hình 20.3. Thước đo góc
a) Ke vuông :
b) Thước đo góc vạn năng.

II./ DỤNG CỤ THẢO LẮP & KẸP CHẶT :

1. Dụng cụ tháo, lắp :

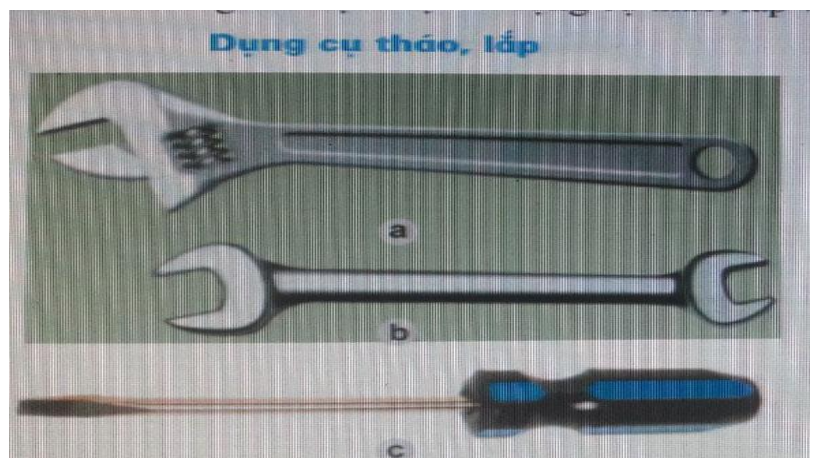
+ Mỏ lết: dùng tháo các bulông, đai ốc.

+ Cờ lê: dùng tháo các bulông, đai ốc.

+ Tua vít: dùng để vặn các vít có đầu kẻ rãnh.

* Khi lắp chi tiết dụng cụ được đặt vào chi tiết và quay thuận chiều KĐH.

* Khi tháo chi tiết dụng cụ được đặt vào chi tiết và quay ngược chiều KĐH.



2. Dụng cụ kẹp chặt :

+ Êtô: dùng kẹp chặt vật khi gia công.

+ Kìm: dùng kẹp chặt vật bằng tay.

- Khi quay tay quay thuận chiều KĐH, má động tiến vào má tĩnh, vật được kẹp chặt.

- Khi quay tay quay ngược chiều KĐH, má động lùi xa má tĩnh, vật được tháo ra.



III./ DỤNG CỤ GIA CÔNG :

- * Búa: dùng để đập tạo lực.
- * Cưa (loại cưa sắt): dùng để cắt các vật gia công làm bằng sắt, thép, ...
- * Đục: dùng để chặt các vật gia công làm bằng sắt.
- * Dũa: dùng để tạo độ nhẵn bóng bề mặt hoặc làm tù các cạnh sắc, ...

